

FULL METAL

FICHE TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VARNISH SOLVENT

Couleur:	Transparent
Densité:	≤ 1,4
Solides:	68 ± 4
Pot Life:	3 h.
Viscosité du produit:	20"±5" Copa FORD 8
Viscosité du mélange:	42"±5" Copa FORD 4
Brillance:	15 ± 5
Temp. Application:	-35°
Application entre couches:	12 h.
Épaisseur pellicule sèche:	100±20 micras

CATALYSEUR

État physique à 20°C.	Liquide
Aspect:	Non déterminé
Couleur:	Non déterminé
Odeur:	Non déterminé

Volatilité:

Température d'ébullition à pression atmosphérique:	139°C
Pression de vapeur à 20°C:	711 Pa
Pression de vapeur à 50°C:	3782 Pa (4 KPa)
Taux d'évaporation à 20°C:	Non pertinent *

Caractéristiques du produit:

Densité à 20°C:	1029 kg/m ³
Densité relative à 20°C:	1,029
Viscosité dynamique à 20°C:	3000 cP
Viscosité cinématique à 20°C:	2914,66 cSt
Viscosité cinématique à 40°C:	Non pertinent *
Concentration:	Non pertinent*
pH:	Non pertinent *
Densité de vapeur à 20°C:	Non pertinent *
Coefficient de répartition n-octanol/eau à 20°C:	Non pertinent*
Solubilité à l'eau à 20°C:	Non pertinent *
Propriété de solubilité:	Non pertinent *
Température de décomposition:	Non pertinent *

Inflammabilité:

Température d'inflammation:	34 °C
Température d'auto-inflammation:	315 °C
Limite d'inflammabilité inférieur:	Non déterminé
Limite d'inflammabilité supérieur:	Non déterminé

MODE D'EMPLOI

Mélanger le composant A (VARNISH SOLVENT METALIC 2,5 Kg) avec le composant B (CATALYSEUR 1 kg).

Agiter toujours le produit avant son usage.

SYSTÈMES D'APPLICATION

NORMES GÉNÉRALES D'APPLICATION:

Pistolet d'air continue ou Pistolet Airless.

Diluer le mélange avec dissolvant adéquat avec une viscosité de 28-30" Ford n°4 en choisissant le dissolvant adéquat selon la finalité de l'application:

- DISSOLVANT Séchage rapide
- DISSOLVANT Séchage moyen
- DISSOLVANT Séchage lent (très bonne extensibilité)

Pour application avec Airless la pression de sortie doit être de 100 à 150 kg/m²

Broche. Rouleau.

Diluer jusqu'à viscosité optimal d'application pour obtenir une bonne extensibilité y brochabilité. L'application entre couches peut se faire frais sur frais, mais aussi entre 12 et 24 heures.

NORMES D'APPLICATION POUR FINITIONS MÉTALLIQUES:

Appliquer le mélange de VARNISH SOLVENT + CATALYSEUR tant que nous ayons appliqué le PRIMER VARNISH.

Pour la 1ere couche, il est recommandable mélanger le VARNISH SOLVENT MÉTALLIQUE avec DISSOLVANT VARNISH

CONSOMMATION:

Pour la 1ere couche 50 gr/m². Max. + catalyseur (33%) + Dissolvant (30%). Jamais une consommation supérieure)
Pour la 2eme et 3eme couche 100 gr/m². Max. + catalyseur (33%) + Dissolvant (20-25%).

Si il s'applique au rouleau les quantités seront les mêmes mais avec 5% plus de Dissolvant.

PRÉSENTATION

VARNISH SOLVENT METALIQUE Bidons de 2,5 kg, 300 gr, 200 gr, 75 gr
Catalyseur. Non fourni dans les kits FullMetal.
Livraison sur demande

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et facilitent l'information sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Pour toute utilisation de nos produits, notre service technique est à votre disposition pour vous conseiller. L'applicateur se doit de réaliser des essais et reste le seul responsable des travaux exécutés.